

AccuBird®

elektro-mechanisches Blindnietgerät

Art-Nr: 725 0037 (Blechkoffer mit Ladegerät)

Art.Nr: 725 0010 (Karton ohne Ladegerät)

Art.Nr: 725 0029 (Karton mit Ladegerät)

(CE Konformität: Gerätesicherheit gemäß EU-Richtlinien Nr. 89/392 EWG)



Die Vorteile auf einen Blick

Unabhängig:

AccuBird®: Das kabellose Gerät für den flexiblen Einsatz im Montagebereich und industriellen Einsatz.

Leistungsstark:

Hohe Setzkraft : großer Arbeitsbereich für Blindniete bis 5mm alle Werkstoffe. Große Stückleistung pro Akkuladung. Großer Gerätehub: 20mm

Schnelles Verarbeiten:

Gleiche Vor- und Rücklaufgeschwindigkeit des Greifmechanismus. Nach dem Setzvorgang "Sorfortrückstellung" des Greifmechanismus in die Ausgangsstellung.

Einfach und sicher:

Elektronische Steuerung, keine mechanischen Schaltelemente. Elektronischer Temperatur- und Überlastschutz. Verlustarme Kraftübertragung durch Kugelumlauftrieb mit hohem Wirkungsgrad.

Schnelles Umrüsten:

Schnellwechselladungsmundstücke und Montageschlüssel immer am Gerät. Kompaktschlagfestes Gehäuse. Entsorgung der abgerissenen Nietdorne durch Kippen nach hinten in den Auffangbehälter oder nach vorn durch das Mundstück.

Technische Daten

AccuBird®

Antrieb: 12V-Gleichstrommotor
Setzkraft: 8.500 N
Gerätehub: 20mm
Gewicht: 2,2 kg

Akku

Nennspannung: 12 V
Kapazität: 1,4 Ah
Zellenanzahl: 10 Stück
Zellenart: NC mit Thermo-Überladeschutz
Gewicht: 0,62 kg

Schnell-Ladegerät:

Eingangsspannung: 230V/50 Hz
Ladezeit: ca. 1 Std.
Gewicht: 1,4 kg

Ausrüstung und Zubehör

- Mundstück: 17/24 (in Arbeitsposition)
- Mundstücke: 17/27, 17/29, 17/32 (im Magazin)
- Aufhängbügel im Gehäuse ausklappbar
- Montageschlüssel SW12 (am Gerät)
- Schnellwechselakku
- Schnellladegerät (entsp. Artikelnr.)
- Stahlblechkoffer (entsp. Artikelnr.)

Praktisches Zubehör:

- **Festhalte-Mundstück** hält den eingeführten Niet in jeder Lage: Das Gerät kann insbesondere beim Nieten nach unten, mit einer Hand betätigt werden - Mehr Sicherheit beim Arbeiten
- **Universal-Mundstück** ersetzt fünf Mundstücksgrößen: Der integrierte Drehstern wird ohne Werkzeug durch den Stellring entriegelt und die passende Bohrung für den jeweiligen Nietdorn in Arbeitsposition gebracht