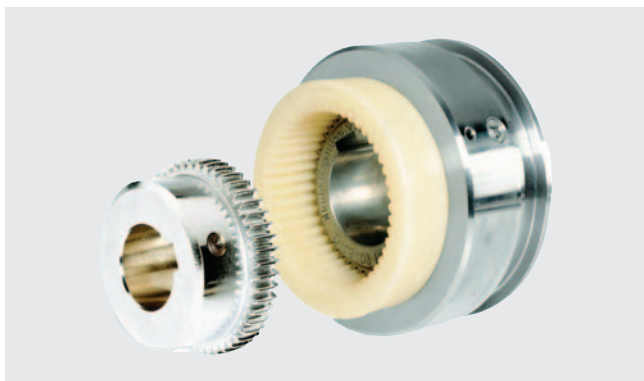
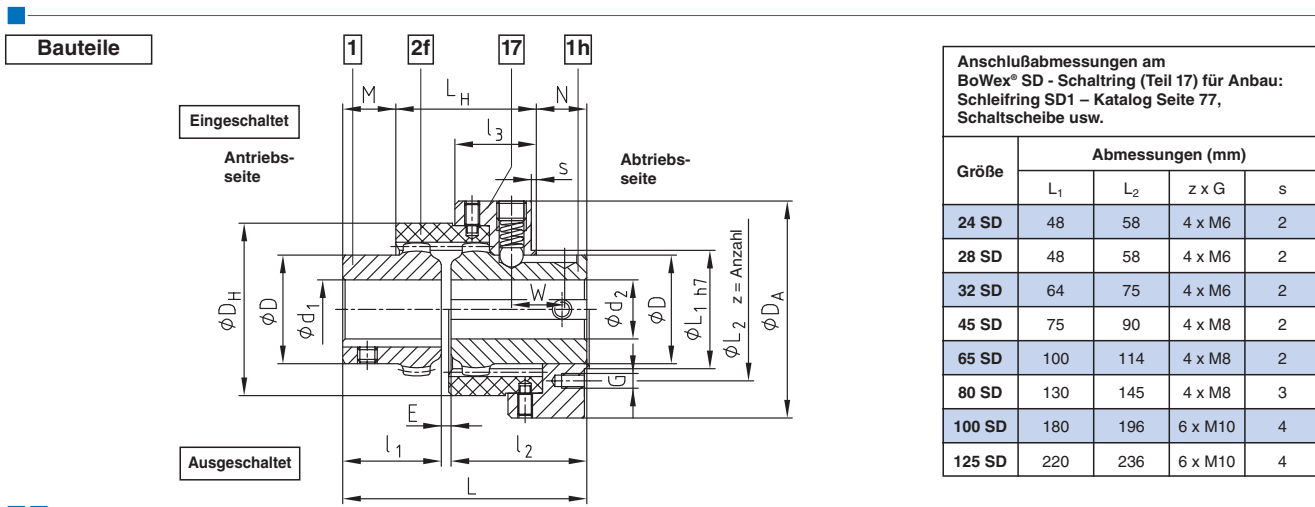


Bauart SD Nr. 009 – im Stillstand schaltbar



- Verwendung für alle Antriebsfälle im Bereich des Maschinenbaus zum schnellen Zu- bzw. Abschalten von Aggregaten im Stillstand.
- Wartungsfrei durch Werkstoffpaarung Kunststoff/Stahl
- Einsatzbereich von - 25 °C bis + 100 °C
- Lieferbar mit Fertigbohrung nach ISO - Passung H7, Passfedernute nach DIN 6885 Bl. 1 - JS9, Feststellgewinde Seite 82
- Leistungsdaten siehe Seite 70, vgl. Bauart M/I
- max. Umfangsgeschwindigkeit $v = 20 \text{ m/s}$, bezogen auf $\varnothing D_A$



Größe	Vorbereitung		Fertigbohrung d ₁ ; d ₂			Abmessungen [mm]												Gewicht bei max. Bohrg.		Massenträgheitsmoment J bei max. Bohrg.		Schaltkraft in (N)
	ungebohrt	vorgebohrt	d ₁	d ₁ max	d ₂ max	E	I ₁	I ₂	L	L _H	I ₃	M	W	N	D	D _H	D _A	Schalt-nabe mit Hülse (kg)	Antriebs-nabe (kg)	Schalt-nabe mit Hülse (kgcm ²)	Antriebs-nabe (kgcm ²)	
24 SD	x	–	Fertigbohrungen siehe KTR-Lagerprogramm	24	24	4	26	50	80	52	31	10	19	18	36	58	78	1,08	0,14	8,23	0,36	140
28 SD	x	–		28	28	4	40	55	99	57	33	21,5	21,5	20,5	44	70	88	1,50	0,33	15,62	1,22	180
32 SD	x	–		32	32	4	40	55	99	58	33	20,5	21,5	20,5	50	84	100	1,85	0,43	22,87	2,17	180
45 SD	x	–		45	45	4	42	60	106	63	37	21,5	22,5	21,5	65	100	125	2,56	0,68	46,07	5,66	250
				48			50															
65 SD	x	²⁶ / ₇₀ lg.		65	65	4	55	70	129	79	37	26	25	24	95	140	156	5,07	2,30	158,99	43,96	250
80 SD	–	31		80	80	6	90	90	186	96	47	56	35	34	124	175	195	10,60	5,20	523,7	150,8	350
100 SD	–	35		100	100	8	110	110	228	113	55	72	43	43	152	210	235	18,87	9,37	1350	401,3	400
125 SD	–	45	125	125	10	140	140	290	149	70	89	52	52	192	270	298	40,40	9,44	4919	1362,3	450	

Bestellbeispiel:

BoWex® 32 SD	d ₁ Ø 32	d ₂ Ø 32
Kupplungsgröße und Bauart	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)	Fertigbohrung H7 Nute DIN 6885 Bl. 1 (JS9)