

Übersicht



- Positionierbaugruppe für Servomotoren in Maschinen mit hohen Taktraten
- Einsetzbar für einfache Punkt-zu-Punkt-Positionierungen und für komplexe Verfahrprofile

Anwendungsbereich

FM 354 — die intelligente Baugruppe für ein breites Spektrum von Positionieraufgaben mit Servomotoren. Einsetzbar sowohl für einfache Punkt-zu-Punkt-Positionierungen als auch für komplexe Verfahrprofile mit höchsten Ansprüchen an Dynamik, Genauigkeit und Geschwindigkeit.

Die ideale Lösung für Positionieraufgaben in Maschinen mit hohen Taktraten. Die FM 354 ist einsetzbar für geregelte Positionierung von

- Zustell-, Verstell-, Einricht-, Transportachsen (Linear- und Rundachsen),
- Transportbändern

in nahezu jeder Leistungsklasse von

- Bearbeitungs-, Verpackungsmaschinen,
- Förder-, Handhabungs- und Montageeinrichtungen sowie für
- Positionieraufgaben in der Lagertechnik.

Aufbau

Der Aufbau einer Positionierungssteuerung enthält neben der FM 354 als wesentliche Bestandteile die Leistungsansteuerung, die CPU der S7-300, ein Programmiergerät und ein Operator Panel (optional). Die einzelnen Bestandteile erfüllen folgende Aufgaben:

FM 354:

- 1-Achs-Positionierung von Servoantrieben

SIMODRIVE 611A:

- Leistungsansteuerung eines Servomotors

CPU der S7-300:

- Ablaufsteuerung
- Start/Stopp von Positionierungen

Programmiergerät:

- Programmierung des STEP 7-Programms
- Parametrierung der FM 354 mit in STEP 7 integrierter Konfigurationssoftware
- Test/Inbetriebnahme

Operator Panel:

- Bedienen und Beobachten der Maschine
- Fehlerdiagnose

Die Kopplung zwischen der FM 354 und der CPU erfolgt über Standardbausteine.

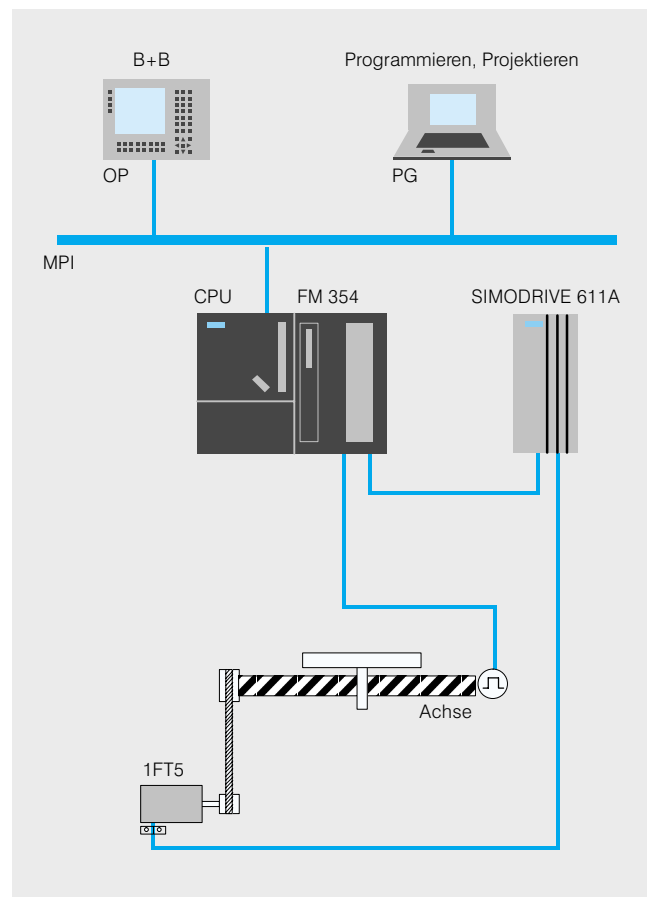


Bild 3/20 Aufbau für Positionierungsaufgaben mit FM 354