

ISOFLEX® NBU 15

Spezialfett zur Wälzlagerschmierung
für hohe Drehzahlen und Belastungen



Beschreibung:

ISOFLEX NBU 15 ist ein Hochgeschwindigkeitsfett mit gutem Druckaufnahmevermögen.

Es besteht aus einer Kombination Esteröl/synthetisches Kohlenwasserstofföl/Mineralöl und einer Barium-Komplexseife, bietet einen guten Verschleiß- und Korrosionsschutz, ist wasser- und medienbeständig und oxidationsstabil.

Gebinde:

50 g PE-Tube
400 g Kartusche
1 kg Dose
25 kg Hobbock

ISOFLEX NBU 15

- gutes Druckaufnahmevermögen
- für hohe Drehzahlen
- guter Verschleißschutz
- guter Korrosionsschutz
- alterungs- und oxidationsstabil
- gute Wasser- und Medienbeständigkeit

Anwendungsgebiete:

Besonders verwendbar für hochtourige Wälz- und Gleitlager, z.B. Werkzeug- und Textilspindellager, Gewindespindeln, Kugelspindeln bei hoher Belastung, Fahrwerkslager, Langzeitfett für Lager an Seilbahnen und für die Präzisionstechnik. Darüber hinaus auch zur Zahnflankenbefettung an Präzisionsgetrieben (z.B. Kegelradgetriebe an Fräsmaschinen, elektromechanische Stellantriebe für Ventile) verwendbar.

Anwendungshinweise:

Der Schmierstoff wird mittels Pinsel, Spatel, Fettpresse oder Fettpatrone aufgetragen. Aufgrund der vielen unterschiedlichen Zusammensetzungen innerhalb der Elastomer- und Kunststofffamilien ist es notwendig, vor Serienanwendungen die Elastomer- und Kunststoffverträglichkeit zu prüfen.

Mindestlagerdauer:

Die Mindestlagerdauer beträgt bei sorgfältiger Lagerung in trockenen Räumen und geschlossenen Originalgebinden ca. 36 Monate.

Produktkenndaten:

| | ISOFLEX NBU 15 |
|--|--------------------|
| Farbe | beige |
| Struktur | homogen, kurzzügig |
| Dichte bei 20 °C, g/cm ³ | 0,99 |
| Gebrauchstemperaturbereich*, °C, ca. | - 40 bis + 130 |
| Tropfpunkt, DIN ISO 2176, °C, ca. | > 220 |
| Walkpenetration, DIN ISO 2137 (ASTM D 217); 0,1 mm | 265 bis 295 |
| Korrosionsschutzverhalten (Emcor-Test) DIN 51 802, 1 Woche dest. Wasser, Korrosionsgrad | 0/1 |
| Grundölviskosität, DIN 51 562, T 01 bei 40 °C, mm ² /s, ca. bei 100 °C, mm ² /s, ca. | 21 4,7 |
| Drehzahlkennwert (n x d _m)**, mm x min ⁻¹ , ca. | 1 000 000 |
| Scheinbare Viskosität***, Viskositätsklasse | M |

* Gebrauchstemperaturen sind Richtwerte, die sich am Schmierstoffaufbau, dem vorgesehenen Einsatzzweck und der Anwendungstechnik orientieren. Schmierstoffe ändern je nach Art der mechanisch-dynamischen Beanspruchung Temperatur-, druck- und zeitabhängig ihre Konsistenz, scheinbare dynamische Viskosität bzw. Viskosität. Diese Veränderungen der Produktmerkmale können Einfluss auf die Funktion von Bauteilen nehmen.

** Drehzahlkennwerte sind Richtwerte und abhängig vom Wälzlagerstyp, der Lagergröße sowie den Betriebsbedingungen der Einsatzstelle. Sie müssen daher im Einzelfall vom Anwender durch Erprobung bestätigt werden.

*** Klüber-Viskositätsklasse: EL = dyn. Extra leichtes Schmierfett; L = dyn. Leichtes Schmierfett; M = dyn. Mittleres Schmierfett; S = dyn. Schweres Schmierfett; ES = dyn. Extra schweres Schmierfett