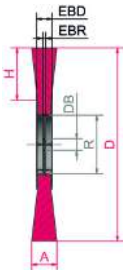
DATENBLATT

Einscheibenbürste



ArtNr. 320141

Einscheibenbürsten RBE Drm 100 x 14-18 mm EBD 12 mm Rohr 30 mm Stahldraht STA gewellt 0.20 mm Bohrung 12 mm Besatzhöhe 21 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Einscheibenbürsten RBE Drm 100 x 14-18 mm EBD 12 mm Rohr 30 mm Stahldraht STA gewellt 0.20 mm Bohrung 12 mm Besatzhöhe 21 mm
Besatzhöhe [H]	21 mm
Besatzmaterial DRM	0.20 mm
Bohrungs-DRM [DB]	12 mm
Netto-Gewicht	0.125 kg
Besatzbreite [A]	14-18 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Einspannbreite über Deckscheibe [EBD]	12 mm
Rohr DRM [R]	30 mm
RPM max.	8000
Bürstendurchmesser [D]	100 mm
Bohrungs-DRM Maximum [DBmax]	20 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	12 mm
Einspannbreite Rohr [EB]	0 in
Einspannbreite Rohr [EB]	2.4 mm
Besatzmaterial	STA
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Einscheibenbürsten RBE

Bestelldaten

ArtNr	320141
EAN	4017359080702
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	5 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Anlassfarbe entfernen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Anlassfarbe, zum Reinigen von Schweißnähten, zum Entrosten, Entlacken und Entgraten verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Einscheibenbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	30
Produktbeschreibung kurz	Einscheibenbürste mit 100 mm Durchmesser, Bohrung mit 12 mm Durchmesser und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Rost, Farbe, etc. und zur Reinigung von Schweißnähten verwendet. Mit ihr lassen sich leichte Entgratarbeiten durchführen und die Anlassfarbe bei Edelstahlschweißnähten entfernen. Der Stahlbesatz ist für Stahloberflächen geeignet. Die Bürste zeichnet sich mit ihrem gewellten Draht mit dichtem Besatz und Rundlaufgenauigkeit aus. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben und Automobilzulieferern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Anlassfarbe entfernen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Stahldraht | STA | Einscheibenbürste | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Einscheibenbürsten
Einscheibenbürsten von LESSMANN zeichnen sich durch ihre geringe Einspannbreite und eine schmälere Besatzbreite aus. Sie werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen oder Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bauweise dieser Bürsten ermöglicht es , diese zu breiten Walzen zu montieren.