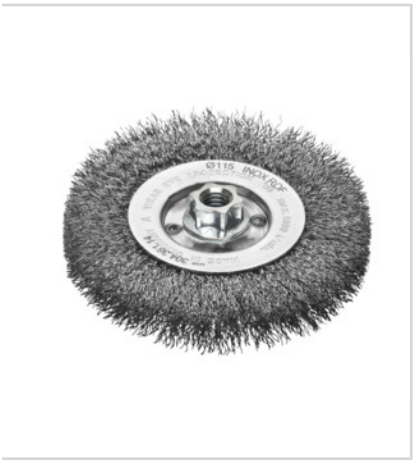
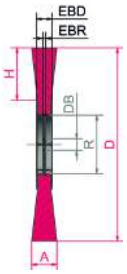
DATENBLATT

Einscheibenbürste



ArtNr. 33576114

Einscheibenbürsten RBE Drm 125 x 16-20 mm EBD 14 mm Rohr 50 mm Stahldraht vermessingt STM gewellt 0.30 mm Besatzhöhe 19.5 mm Gew. M14



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Einscheibenbürsten RBE Drm 125 x 16-20 mm EBD 14 mm Rohr 50 mm Stahldraht vermessingt STM gewellt 0.30 mm Besatzhöhe 19.5 mm Gew. M14
Besatzhöhe [H]	19.5 mm
Besatzmaterial DRM	0.30 mm
Netto-Gewicht	0.278 kg
Besatzbreite [A]	16-20 mm
Anzahl Reihen [RZ]	1
Rohr DRM [R]	50 mm
RPM max.	12500
Bürstendurchmesser [D]	125 mm
Einspannbreite über Deckscheibe [EBD]	14 mm
Einspannbreite Rohr [EB]	0 in
Einspannbreite Rohr [EB]	2.4 mm
Besatzmaterial	STM
Besatzmaterial Form	gewellt
Gewinde innen DRM [GI]	M14
Artikelgruppenbezeichnung	Einscheibenbürsten RBE

Bestelldaten

ArtNr	33576114
EAN	4017359307823
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Anlassfarbe entfernen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung
Anwendungsbeschreibung	Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Anlassfarbe, zum Reinigen von Schweißnähten, zum Entrosten, Entlacken und Entgraten verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Einscheibenbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Ausführung	mit Gewinde
Katalogseite	65
Produktbeschreibung kurz	Einscheibenbürste mit 115 mm Durchmesser, Gewinde M14 und vermessingtem Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Einscheibenbürste wird zum Entfernen von Rost, Farbe, etc. und zur Reinigung von Schweißnähten verwendet. Mit ihr lassen sich leichte Entgratarbeiten durchführen und die Anlassfarbe bei Edelstahlschweißnähten entfernen. Die vermessingte Bürste lässt sich im Winkelschleifer einspannen. Der vermessingte Stahlbesatz ist für Stahloberflächen geeignet. Die Bürste zeichnet sich mit ihrem gewellten Draht mit dichtem Besatz und Rundlaufgenauigkeit aus. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben und Automobilzulieferern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Anlassfarbe entfernen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Reinigen | Schweißnahtbearbeitung | Stahl | Vermessingter Stahldraht | STM | Einscheibenbürste | Gewinde
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Einscheibenbürsten
Einscheibenbürsten von LESSMANN zeichnen sich durch ihre geringe Einspannbreite und eine schmälere Besatzbreite aus. Sie werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen oder Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Bauweise dieser Bürsten ermöglicht es , diese zu breiten Walzen zu montieren.

Rundbürsten mit Gewinde
Rundbürsten mit Gewinde von LESSMANN sind ideal um schwer zugängliche Stellen zu erreichen. Sie werden überlicherweise auf Winkelschleifern eingesetzt, zur Entfernung von Rost und Farbe, oder zur Reinigung von Schweißnähten. Die Bürste zeichnet sich durch ihren gewellten Draht, dem dichten Besatz und der Rundlaufgenauigkeit aus.