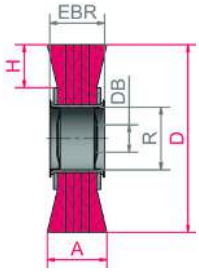
DATENBLATT

Entgrat-Rundbürste



ArtNr. 377048

Entgratbürsten ERB Drm 250 x 93-100 mm EBR 96 mm EBA 99 mm Rohr 100 mm Litzendraht vermessingt STL gewellt 0.38 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Besatzhöhe 50 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Entgratbürsten ERB Drm 250 x 93-100 mm EBR 96 mm EBA 99 mm Rohr 100 mm Litzendraht vermessingt STL gewellt 0.38 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Besatzhöhe 50 mm
Besatzmaterial DRM	0.38 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8DKN mm
Netto-Gewicht	5.983 kg
Besatzbreite [A]	93-100 mm
Anzahl Reihen [RZ]	8
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	96 mm
Doppelkeilnut [DKN]	13x7
Einspannbreite Achsdeckel [EBA]	99 mm
Rohr DRM [R]	100 mm
RPM max.	3600
Bürstendurchmesser [D]	250 mm
Besatzhöhe [H]	50 mm
Besatzmaterial	STL
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Entgratbürsten ERB

Bestelldaten

ArtNr	377048
EAN	4017359258682
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die Entgrat-Rundbürste wird zum Engraten, Aufrauen, Abisolieren und Polieren und zum Entrosten, Entlacken und Reinigen verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Entgrat-Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Nein
Katalogseite	49
Produktbeschreibung kurz	Entgrat-Rundbürste mit 100 mm Breite, 250 mm Durchmesser, Doppelkeilnut und vermessingtem Litzendraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Entgrat-Rundbürste wird vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Ausführung mit Litzendraht STL vermessingt dient zur Bearbeitung von Stahloberflächen. Diese Rundbürste ist für folgende Anwendungen geeignet: Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc. und zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren und Polieren. Die Spezialbürste hat einen hohen Drahtgehalt, eine exakt gleichmäßige Besatzverteilung und jedes Expemplar wird geprüft. Hinzu kommt eine längere Standzeit durch Verwendung von besonders hochwertigem Draht. Die Aufnahmedeckel sind mit Doppelkeilnut versehen. Entgratrundbürsten mit Litzendraht eignen sich vor allem für Arbeiten auf besonders harten Materialien. Die Litzenkonstruktion gibt den einzelnen Drähten zusätzlichen Halt und die Bürstwirkung wird dadurch erheblich verstärkt. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in Metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, sowie bei Automobilzulieferern verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Handwerk | Metallverarbeitende Industrie | Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen | Stahl | Vermessingter Stahldraht | Litzendraht | STL | Entgrat-Rundbürste
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Entgrat-Rundbürsten
Diese Bürsten werden vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen, Tischentgratmaschinen bzw. Bearbeitungszentren eingesetzt.