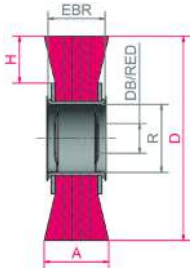
DATENBLATT

Gewellte Rundbürste



ArtNr. 387163

Rundbürsten RB Drm 300 x 47-52 mm EBR 36 mm EBA 39 mm Rohr 100 mm Stahldraht STA gewellt 0.30 mm Bohrung 50.8DKN mm 13x7 mm Red.-Ring Set Ø50. 8+DKN/Ø30 Besatzhöhe 60 mm



Eigenschaften

Technische Daten

Artikelbezeichnung ERP	Rundbürsten RB Drm 300 x 47-52 mm EBR 36 mm EBA 39 mm Rohr 100 mm Stahldraht STA gewellt 0.30 mm Bohrung 50.8 DKN mm 13x7 mm Red.-Ring Set Ø50.8+DKN/Ø30 Besatzhöhe 60 mm
Besatzmaterial DRM	0.30 mm
Bohrungs-DRM [DB]	50.8DKN mm
Netto-Gewicht	2.813 kg
Besatzbreite [A]	47-52 mm
Anzahl Reihen [RZ]	3
Doppelkeilnut [DKN]	13x7
Reduzierring Set [RED]	Ø50.8+DKN/Ø30
Einspannbreite Achsdeckel [EBA]	39 mm
Rohr DRM [R]	100 mm
RPM max.	3000
Bürstendurchmesser [D]	300 mm
Besatzhöhe [H]	60 mm
Einspannbreite Rohrniet [EBR]	36 mm
Bohrungs-DRM Maximum [DBmax]	100 mm
Bohrungs-DRM Minimum [DBmin]	30 mm
Besatzmaterial	STA
Besatzmaterial Form	gewellt
Artikelgruppenbezeichnung	Rundbürsten RB

Bestelldaten

ArtNr	387163
EAN	4017359005484
Warennummer	96035000
Verpackungseinheit	1 Stk./pcs./ud.
PEFC	Nein
Ursprungsland	D

Marketing

Anwendende Industrien	Automobilindustrie | Bauindustrie | Chemieindustrie | Handwerk | Kunststoffindustrie | Medizintechnik | Metallverarbeitende Industrie
Anwendung	Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen
Anwendungsbeschreibung	Die Rundbürste wird zum Engraten, Aufrauen, Abisolieren und Polieren und zum Reinigen, Entrosten und Entlacken verwendet.
Artikelbezeichnung Marketing	Gewellte Rundbürste
Auf Lager laut Katalog	Ja
Katalogseite	33
Produktbeschreibung kurz	Rundbürste mit 300 mm Durchmesser, Bohrung mit 50,8 mm Durchmesser, Doppelkeilnut, Reduzierring-Set 4 und Stahldraht-Besatz

Produktbeschreibung lang	Die Rundbürste wird vorwiegend zum Entgraten in stationären Maschinen oder Bearbeitungszentren eingesetzt. Die Ausführung mit Stahldraht dient zur Bearbeitung von Stahloberflächen. Diese Rundbürste ist für folgende Anwendungen geeignet: Entfernen von Rost, Farben, Schmutz, etc. und zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren und Polieren. Drahtstärke und Rohrdurchmesser entscheiden bei der Frage nach der besten Eignung. Die Ausführung mit einem großen Rohrdurchmesser (Maß R) beinhaltet mehr Draht, ist in der Anwendung härter und hat eine längere Standzeit. Die hochwertige "Made in Germany" Qualität wird oft in metallverarbeitenden Industrie- und Handwerksbetrieben, sowie bei Automobilzulieferern, Baubetrieben, der Kunststoffindustrie, Gummiindustrie, Chemie- und Medizinindustrie verwendet.
Schlagworte	Automobilindustrie | Bauindustrie | Chemieindustrie | Handwerk | Kunststoffindustrie | Medizintechnik | Metallverarbeitende Industrie | Abisolieren | Aufrauen | Entgraten | Entlacken | Entrosten | Polieren | Reinigen | Stahl | Stahldraht | STA | Rundbürste | Gewellt | Bohrung
Zu bearbeitende Oberfläche	Stahl

Beschreibung

Rundbürsten
Rundbürsten von LESSMANN werden vielfältig in der Oberflächenbearbeitung eingesetzt. Sie sind ideal zum Entfernen von Rost, Farben oder Schmutz, sowie zum Aufrauen, Entgraten, Abisolieren oder Polieren.