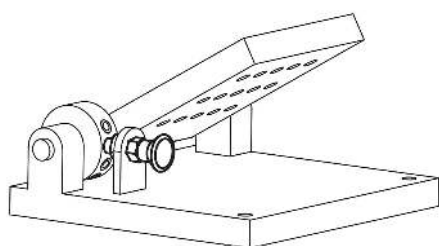
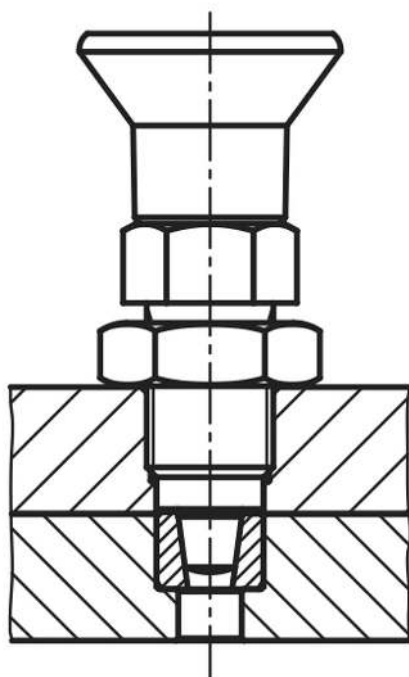


Штифты упорные класса «премиум», обычная сталь или нержавеющая сталь, с пластмассовой грибковой ручкой и коническим стопорным штифтом

Описание товара/фотография продукта



Описание

Описание продукта:

Штифты упорные применяются в тех случаях, когда необходимо предотвратить изменение положения фиксации под действием поперечных сил. Перемещение в другое положение фиксации возможно только после вывода штифта из зацепления вручную. Если необходимо вывести стопорный штифт из зацепления на длительное время и не допустить его возврата в прежнее положение, используйте форму D.

Штифты упорные класса премиум отличаются более высокими требованиями к изготовлению штифта упорного и резьбовой втулки. Кроме того, в резьбовую втулку добавлена функция центрирования, которая может использоваться для повышения точности позиционирования.

Материал:

Стальная конструкция:

Резьбовая втулка и стопорный штифт из автоматной стали.

Исполнение из нержавеющей стали:

Резьбовая втулка 1.4305.

Стопорный штифт 1.4034.

Грибковая ручка термопластиковая.

Исполнение:

Стальная конструкция:

резьбовая втулка вороненая.

Стопорный штифт закаленный, шлифованный и вороненый.

Исполнение из нержавеющей стали:

резьбовая втулка без покрытия.

Стопорный штифт закаленный и шлифованный, без покрытия.

Грибковая ручка черно-серая RAL7021.

Монтаж:

При использовании системы центрирования резьбовой втулки рекомендуется выполнить соответствующее посадочное место на базирующем элементе перед нарезанием резьбы.

Конические прилегающие поверхности подгоняются с помощью резьбовой втулки и контргайки.

По запросу:

Специальное исполнение.

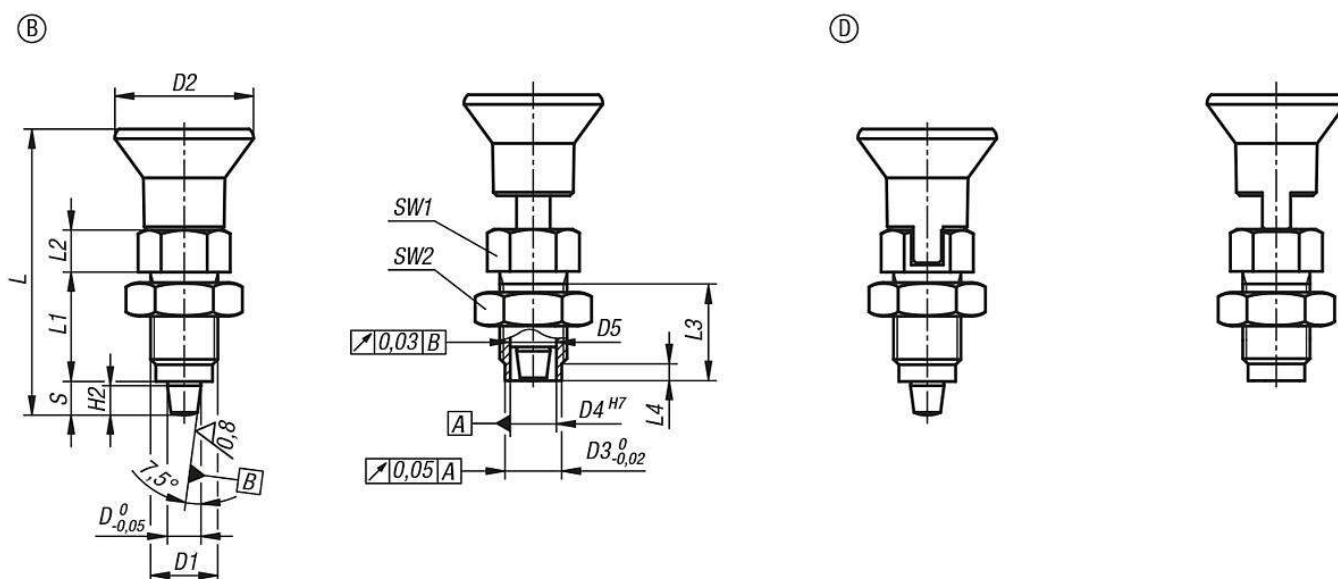
Указание на чертеже:

Форма B: без паза, со стопорной гайкой

Форма D: с пазом, со стопорной гайкой

Штифты упорные класса «премиум», обычная сталь или нержавеющая сталь, с пластмассовой грибовидной ручкой и коническим стопорным штифтом

Чертежи



Обзор изделий

Штифты упорные класса «премиум» с коническим стопорным штифтом

Номер заказа	Форма	Материал основы	D	D1	D2	D3	D4	D5	L	L1	L2	L3	L4	H2	Ход S	SW1	SW2	Начальная упругость F1 прибл., Н	Конечная упругость F2 прибл., Н
K0736.52105	B	Сталь	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.52206	B	Сталь	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.52308	B	Сталь	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.52410	B	Сталь	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34
K0736.502105	B	нержавеющая сталь	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.502206	B	нержавеющая сталь	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.502308	B	нержавеющая сталь	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.502410	B	нержавеющая сталь	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34
K0736.54105	D	Сталь	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.54206	D	Сталь	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.54308	D	Сталь	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.54410	D	Сталь	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34
K0736.504105	D	нержавеющая сталь	5	M10x1	21	8	6	6 -0,01/-0,02	43,5	17	7	15	3	4	5	13	17	5	12
K0736.504206	D	нержавеющая сталь	6	M12x1,5	25	10	8,5	8,5 -0,01/-0,03	51,7	20	8	17	3	5	6	14	19	6	14
K0736.504308	D	нержавеющая сталь	8	M16x1,5	33	13,5	11	11 -0,01/-0,03	68	26	10	23	4	7	8	19	24	15	35
K0736.504410	D	нержавеющая сталь	10	M20x1,5	33	17	11	11 -0,01/-0,03	74	28	12	25	4	9	10	22	30	15	34